

Гайка круглая шлицевая, класс точности А ГОСТ 11871-88.

Класс точности: А.
Поле допуска резьбы: 6Н.
Марка стали: 35.

ГОСТ 11871-88

Параметры гайки	Номинальный диаметр резьбы d											
	Шаг резьбы, Р	Диаметр, D	Высота, m	Диаметр, D1	Высота, m1	Диаметр, D2	da		Диаметр резьбы, b	Число шлицев, n	Высота, с, не h	с, не менее
							минимум	максимум				
6	0,5	16	5	16	4	11,5	6	6,75	4	4	1,5	0,6
8	1	22	6	18	5	13,5	8	8,75	4	4	1,5	0,6
10	1,25	24	8	20	5	15,5	10	10,8	4	4	1,5	0,6
12	1,25	26	8	22	6	17,5	12	13	4	4	1,5	0,6
14	1,5	28	8	24	6	18,5	14	15,1	6	4	2	0,6
16	1,5	30	8	28	6	22	16	17,3	6	4	2	0,6
18	1,5	32	8	30	6	24	18	19,4	6	4	2	1
20	1,5	34	8	32	6	26	20	21,6	6	4	2	1
22	1,5	38	10	36	7	29	22	23,8	6	4	2,5	1
24	1,5	42	10	38	7	31	24	25,9	6	4	2,5	1
27	1,5	45	10	42	7	35	27	29,2	6	4	2,5	1
30	1,5	48	10	45	7	38	30	32,4	6	4	2,5	1
33	1,5	52	10	48	8	40	33	35,6	8	4	3	1
36	1,5	55	10	50	8	42	36	38,9	8	4	3	1
39	1,5	60	10	56	8	48	39	42,1	8	4	3	1
42	1,5	65	10	60	8	52	42	45,4	8	4	3	1
45	,5	70	10	63	8	55	45	48,6	8	6	3,5	1
48	1,5	75	12	67	8	58	48	51,8	8	6	3,5	1
50*	1,5	78	12	70	8	61	50	52	8	6	3,5	1
52	1,5	80	12	70	8	61	52	54	10	6	4	1
56	2	85	12	75	8	65	56	58	10	6	4	1,6
58*	2	90	12	80	8	70	58	60	10	6	4	1,6
60	2	90	12	80	8	70	60	62	10	6	4	1,6
62*	2	95	12	85	8	75	62	64	10	6	4	1,6
64	2	95	12	85	8	75	64	68	10	6	4	1,6
68	2	100	15	90	8	80	68	70	10	6	4	1,6
70*	2	100	15	90	8	80	70	72	10	6	4	1,6
72	2	105	15	95	10	85	72	75	10	6	4	1,6
76	2	110	15	95	10	85	76	80	10	6	4	1,6
80	2	115	15	100	10	90	80	84	10	6	4	1,6
85	2	120	15	108	10	98	85	89	10	6	4	1,6
90	2	125	18	112	10	102	90	94	12	6	4	1,6
95	2	130	18	118	10	108	95	99	12	6	4	1,6
100	2	135	18	125	10	115	100	104	12	6	4	1,6
105	2	140	18	130	10	120	105	109	12	6	4	1,6
110	2	150	22	138	12	125	110	114	14	6	5,5	1,6
115	2	155	222	145	12	132	115	120	14	6	5,5	1,6
120	2	160	22	150	12	137	120	125	14	6	5,5	1,6
125	2	165	22	155	12	142	125	130	14	8	5,5	1,6
130	2	170	22	160	12	147	130	135	14	8	5,5	1,6
135*	2	175	26	165	12	152	135	140	14	8	5,5	1,6
140	2	180	26	170	12	157	140	145	14	8	5,5	2,5
145*	2	190	26	175	12	162	145	150	14	8	5,5	2,5
150	2	200	26	180	12	167	150	155	16	8	5,5	2,5
160	3	210	26	190	12	177	160	162	16	8	5,5	2,5
170	3	20	30	202	12	189	170	172	16	8	5,5	2,5
180	3	230	30	215	14	202	180	185	16	8	7,5	2,5
190	3	240	30	230	14	213	190	195	16	8	7,5	2,5
200	3	250	30	240	14	23	200	205	16	8	7,5	2,5

* Данные параметры использовать не рекомендуется.

Все параметры указаны в миллиметрах.